

## Brousící stroj HV 010

Brousící stroj HV 010 slouží k odhrotování a zaoblení hran u laserových a plazmových výpalků a u dílů vysekaných na vysekávacím lise.

Stroj je vyroben z tuhého svařeného rámu, který slouží jako pracovní stůl, ke kterému je připevněno rameno s vlastní brousící jednotkou. Tato jednotka má rotační hlavu, která se může přetočit o 180° a díky tomu je možno využít dva brousící disky. Jeden slouží k odbroušení otřepů vzniklých po pálení a druhý slouží k zaoblení hran. V základním provedení stroje je plocha stolu pokryta speciálním materiálem, který se vyznačuje vysokou přilnavostí. Dále je možné objednat magnetické, nebo vakuové držení dílů. Toto řešení umožňuje čistit i velmi malé díly.

### PŘEDNOSTI STROJE A JEHO VYUŽITÍ

- **RYCHLÉ OPRACOVÁNÍ:** na stroj se mohou umístit díly různých tloušťek a tvarů bez nutnosti něco nastavovat. Disk má průměr 150mm čímž je zajištěná velká plocha pro opracování.
- **ODHROTOVÁNÍ / ZAUBLNÍ HRAN:** díky použití dvou brousících jednotek je zajištěno velmi kvalitní zaoblení na všech konturách dílu a to i na vnitřních tvarech.
- **ERGONOMICKÉ PŘEVEDENÍ:** rameno stroje má vyvažovací systém, tzn. obsluha nemusí vynakládat velkou sílu pro udržení disku v požadované výšce. Při zastavení stroje se rameno automaticky zabrzdí.
- **OPRACOVÁNÍ VELKÝCH DÍLŮ:** velikost stolu je 1300 x 800 mm. Pokud je potřeba opracovávat větší díly, je možnost spustit postranné ochranné kryty dolu a umístit větší díl na stůl.
- **OPRACOVÁNÍ KONSTRUKČNÍ OCELI A NEREZOVÉ OCELI:** díky velmi jednoduché konstrukci je možno velmi rychle měnit materiály. Vlastní výměna je pouze u brousících disků.
- **RYCHLÁ NÁVRATNOST INVESTIC:** při použití stroje HV 010 je proces broušení 3 - 4 x rychlejší než u ručního broušení. Nízké provozní náklady vedou k velmi rychlé návratnosti investice.

### TECHNICKÉ PARAMETRY STROJE

- příkon stroje 400 VAC/12 A
- variabilně měněné otáčky pomocí frekvenčního měniče 200 – 1800 ot/min
- DxŠxV 1500 x 1000 x 1700 mm
- hmotnost 380 kg

